

Bygges på 1-2-TRE



– Dette er bare begynnelsen, for å være konkurransedyktig i tiden framover er industriell prefabrikkering veien å gå, og vi må fortsette å investere og effektiviser. Det sier daglig leder og deleier Sven Ove Carlsen i 1-2-Tre.

TEKST ROY PEDERSEN
FOTO PAAL-ANDRÉ SCHWITAL

De to siste årene har elementprodusenten 1-2-Tre utenfor Tønsberg gjort betydelige investeringer for å effektivisere produksjonen og være best mulig rustet for framtidens tøffe konkurranse. Selskapet har investert mer enn 30 millioner kroner i nytt kappanlegg og en helt ny produksjonshall med topp moderne utstyr. Som én av de aller første bedriftene i Norge er det installert en ca. 125 meter lang produksjonslinje som sammenfører, kapper og spikrer alt fra bindingsverk og plater til ulike ytterkledninger. I tillegg har de en monteringsstasjon for rasjonell innmontering av vinduer opp til 300 kg.

FRAMTIDEN

– Vi leverer vegg-, gulv og takelementer, samt takstoler og prekutt-løsninger til både eneboliger, flermannsboliger, hytter og større prosjekter. I tillegg produserer og monterer vi årlig ca. 200 garasjer, og vi selger både til det profesjonelle og det private markedet, forteller Carlsen. Han er ikke i tvil om at bransjen må industrialisere produksjonen for å henge med i en stadig

tøffere konkurranse, der særlig elementer fra utlandet presser prisene.

– Moduler fra utlandet er en sterkt konkurrent, det tror jeg er en av de største truslene for norsk byggevirksomhet, sier Sven Ove Carlsen.

DE ANSATTE MÅ MED

Den nye maskinparken til 1-2-Tre kommer fra Tyskland. Selskapet vurderte flere alternativer, og det var en lang prosess før endelig beslutning ble fattet.

– Da vi besluttet å investere i nytt og enda mer industrialisert utstyr, gikk vi grundig til verks. Selv om vi begynte med elementbygging allerede i 2002, er dette en helt annen måte å bygge på, og det er en ny måte for de ansatte å jobbe på. Men for at vi skal være konkurransedyktige i fremtiden var dette helt klart en nødvendighet. Vi har hele tiden vært klare på at vi måtte ha medarbeiderne med på laget, og nå ser våre folk at dette er både effektivt og bra, og et godt bidrag til at arbeidsplassene blir enda sikrere, sier Carlsen.

Selv om en slik produksjonslinje ikke er enorm hightech, mener han at det er et kjempestort steg for byggebransjen.



– Det er jo en ganske traust bransje, sier han med et smil.

MINIMAL FUKT

– Hva er fordelene med å produsere elementene innendørs i fabrikk?

– En av de største fordelene er redusert byggfukt. Du får et tørt bygg og slipper eksponering for fuktighet bortsett fra under monteringen som normalt tar en kort uke, mens en plassbygd bolig ute sikkert vil ta rundt to måneder å få tett. Det betyr at også den totale byggetiden blir kortere. Industriell produksjon gjør dessuten at vi blir mer effektive og dermed kan holde lavere priser og være enda mer konkurranse-dyktig. I tillegg vil jeg nevne orden og system på byggeplassen som en klar fordel. Det blir mindre svinn på materialer, mindre byggavfall (vi tar alt og sorterer). Dessuten blir det bedre dokumentasjon, vi har kontroll på hvert enkelt veggelement som er signert og levert under produksjon, pluss at vi har dokumentasjon på dimensjonering etc. Det er derfor en fordel for byggmesteren å ha trygghet med at vi er på laget og bidrar med teknisk bistand, mens han selvfølgelig har sluttansvaret.

BARE STARTEN

Sven Ove Carlsen tror industriell bygging av elementer bare er i startfasen her i landet.

Sentral plassering

1-2-TRE holder til på Svinevoll ca. 20 km nord for Tønsberg. Den sentrale beliggenheten i Vestfold, med nærhet til E18, gjør at selskapet når sine kunder i det sentrale østlandsområdet på en rasjonell og effektiv måte. Med sine rundt 30 faste ansatte har de en årlig omsetning på ca. 50 mill. Bedriften har også en lærlingordning slik at rekrutteringen til bransjen opprettholdes. 1-2-Tre har ca. 6000 kvm oppvarmede lokaler for produksjon i tillegg til et moderne administrasjonsbygg.

Solide eiere

1-2-TRE har vært lenge i det norske byggemarkedet. Røttene er fra Illebrække Sag og Bygg. Sven Ove Carlsen er fjerde generasjon. I 2007/2008 var det et generasjonsskifte, og selskapet solgte sine fire byggevarehus, i Maxbo-kjeden, til Løvenskiöld Handel. Sven Ove Carlsen ble «sittende igjen» med driften på Svinevoll. Fra årsskiftet 2012/2013 ble det inngått kompaniskap med byggvarekjeden Carlsen Fritzøe for å videreutvikle firmaet 1-2-Tre. I dag eier Sven Ove Carlsen og Carlsen Fritzøe 50 prosent hver i 1-2-Tre.



ANLEGGET SOM VI HAR VIL VED FULL PRODUKSJON HA KAPASITET TIL Å PRODUSERE ETT HUS OM DAGEN I FABRIKKEN.

SVEN OVE CARLSEN, DAGLIG LEDER OG DELEIER I 1-2-TRE

– Vi merker riktignok at det kommer flere aktører, men det er ikke så mange i Norge som tar steget fullt ut. I utlandet er de kommet mye lenger enn det vi er. Der er det betydelig færre plassbygg. En forskjell mellom elementbygg og plassbygg er at for elementbygg skjer mye mer av planleggingen og tegningen på kontor. Ferdig detaljert underlag sendes til maskiner som gjør jobben med kapping og sammensetting. Det er altså mer prosjektering og tegning i forkant, men den tiden vinnes tilbake på effektivitet og nøyaktighet, og med betydelig mindre svinn, sier Carlsen.

Han forteller at det meste kan prefabrikeres, men at kan være noen begrensninger i forhold til arkitektur og spesialutførelser.

ETT HUS OM DAGEN

1-2-Tre har ikke satt fullt trykk på produksjonslinjen sin ennå.

– Vi er helt bevisste på at vi har en innkjøringsfase for at alle skal bli sikre på rutiner og arbeidsoppgaver. Anlegget som vi har, med maskiner som setter sammen bindingsverk, automatisk spikring av plater og kapping av åpninger og kledning, vil ved

full produksjon ha kapasitet til å produsere ett hus om dagen i fabrikk. Deretter er det "bare" å transportere elementene ut på byggeplass, for montering.

SOLID EIER I RYGGEN

I 2013 kom Carlsen Fritzøe inn på eiersiden, og byggvarekjeden eier nå 50 prosent av 1-2-Tre.

– Det gir en ekstra trygghet å ha en solid eier i ryggen. De har mye kompetanse og de ser, som oss, at prefabrikkering er en klar markedstrend, og verken de eller vi vil miste markedsandeler. Ny eierkonstellasjon ga oss økt kapasitet og økt markedstilgang. 2014 brukte vi som et bli kjent-år, vi hadde ikke veldig mye ledig kapasitet, derfor var det også et planleggingsår, der vi altså investerte i produksjonshall og nytt produksjonsutstyr. Fra 2015 har vi en enda bedre integrasjon med kjeden, deres kunder og proffselgere, sier Sven Ove Carlsen. Han har en klar vekstambisjon for 1-2-Tre, og veksten skal primært skje gjennom større volum.

– Vi skal fortsette med å utvikle den industrielle produksjonen, og dermed bli mer effektive og få større markedsandeler, sier han. ●



GARASJER

1-2-Tre leverer mellom 150 og 200 garasjer i året. Sven Ove Carlsen forteller at garasjene som oftest er «skreddersøm».

– En garasje er ofte mer enn bare en oppbevaringsplass for bilen. De fleste vil gjerne ha litt mer, sier han, og forteller at 1-2-Tre har egne montører for oppsett av garasjene.